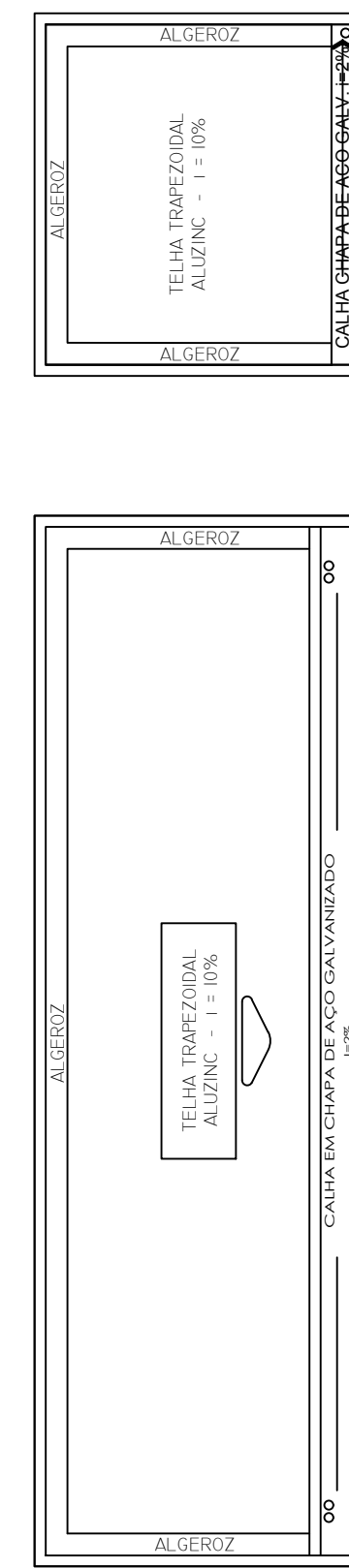
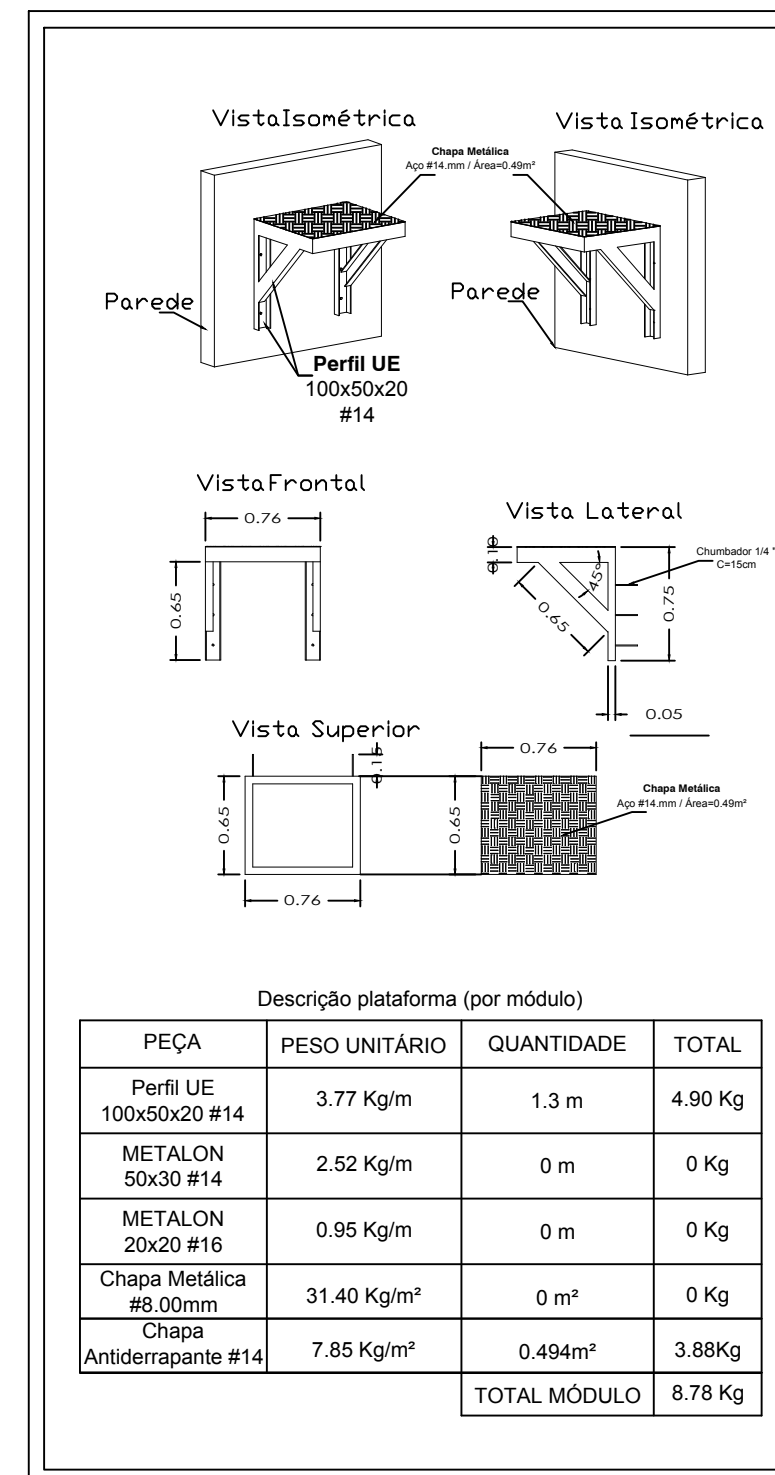


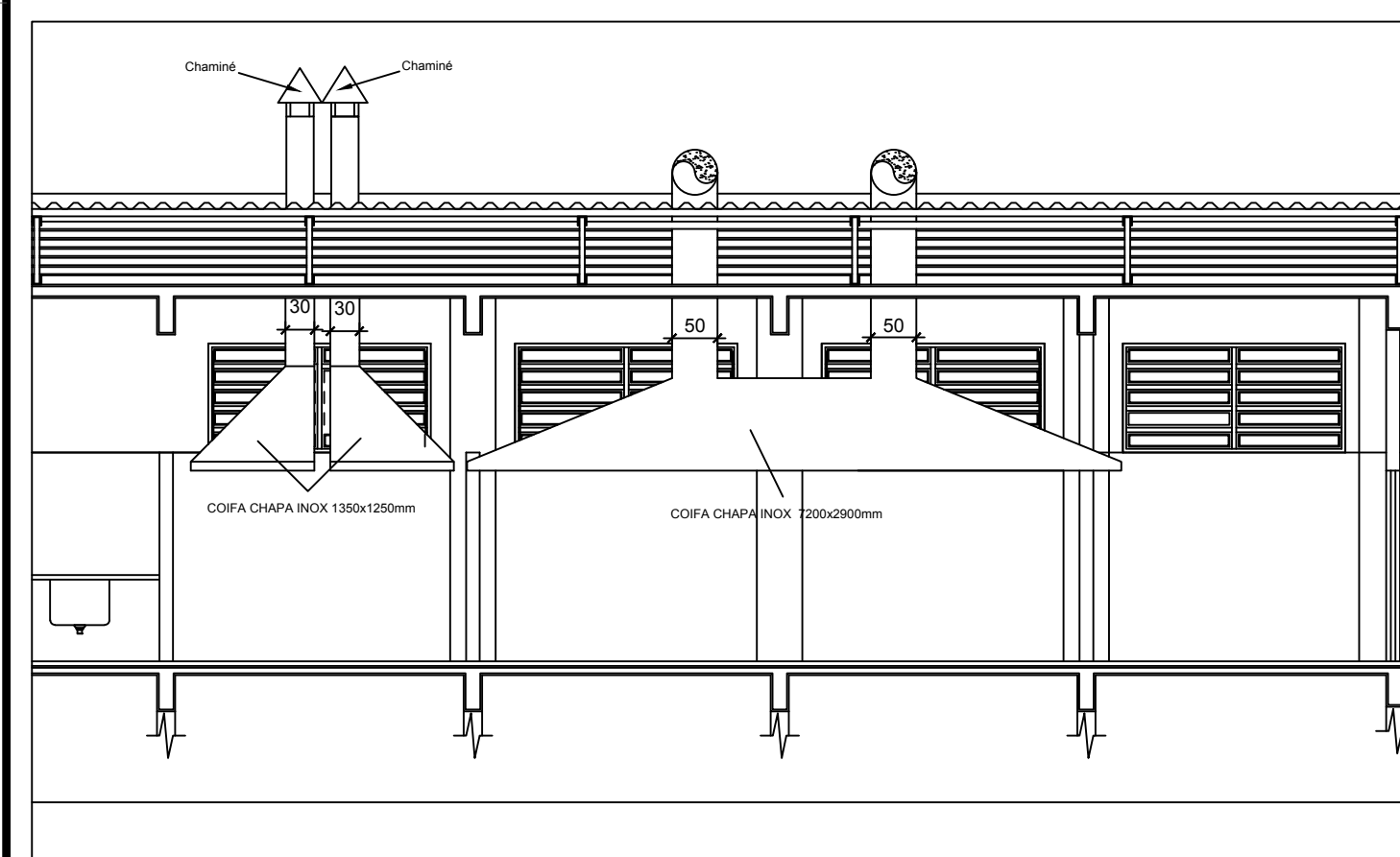
PLANTA BAIXA COBERTURA
ESCALA: 1/75



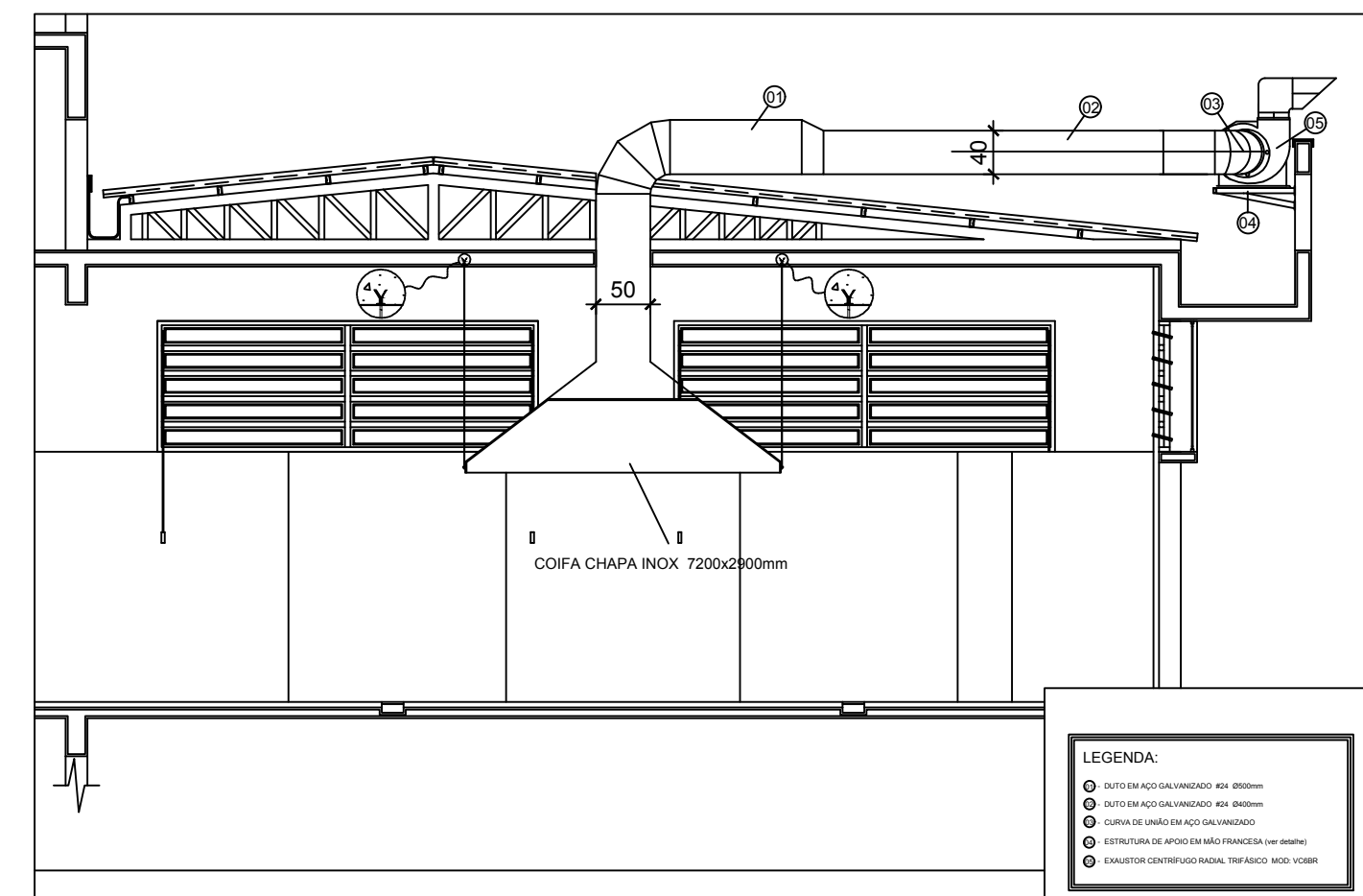
DETALHE COIFAS
SEM ESCALA



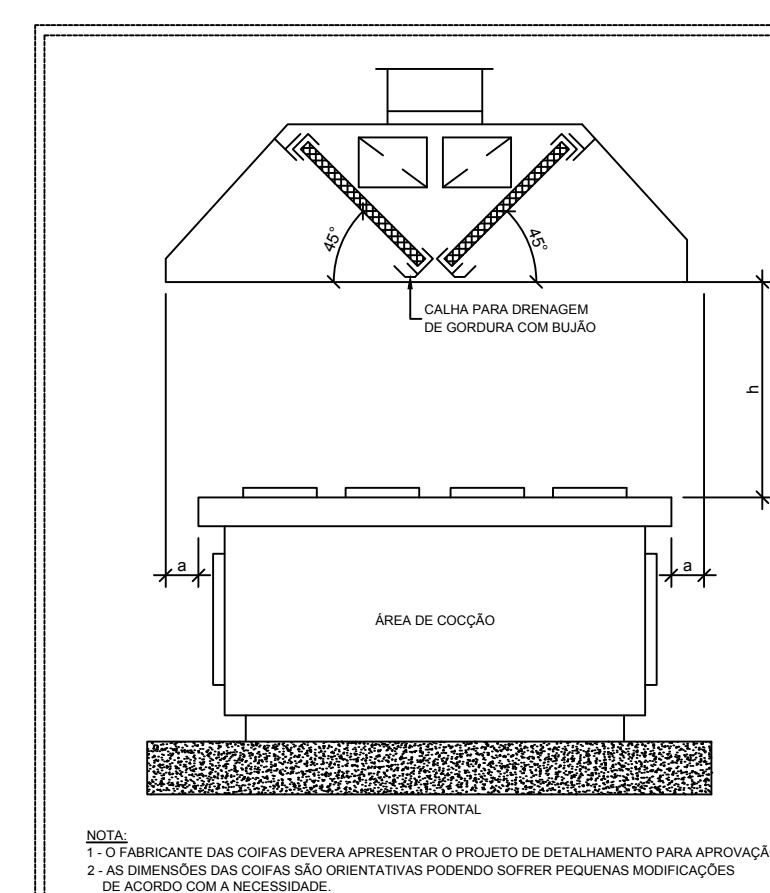
DETALHE MÃO FRANCESA
SEM ESCALA



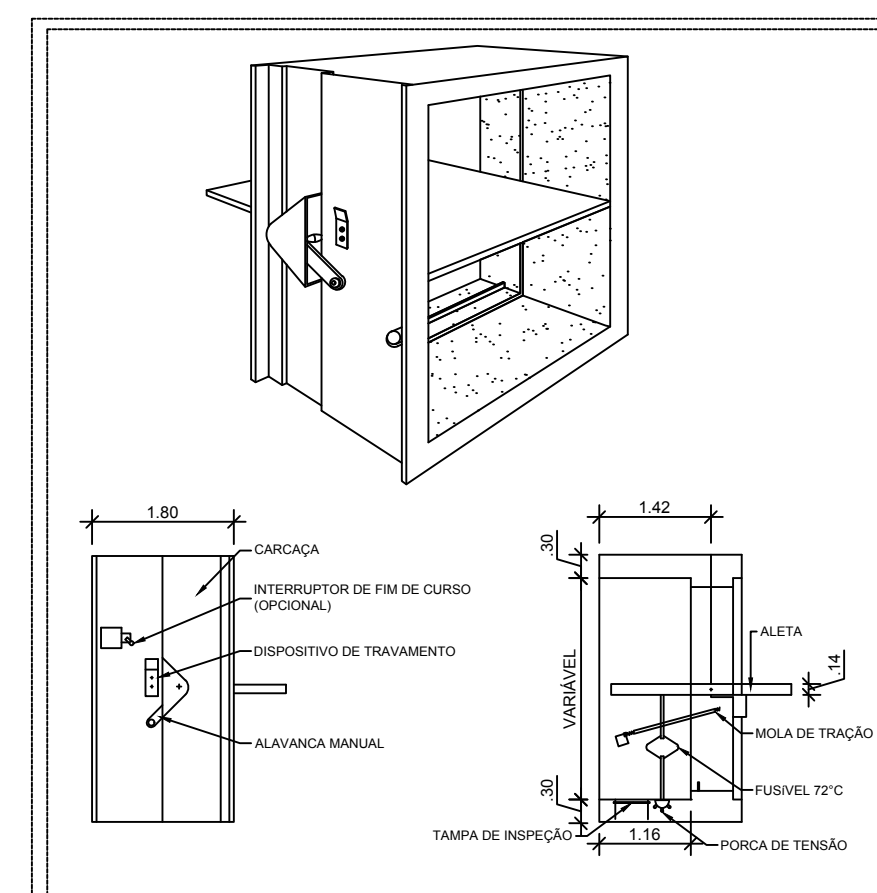
DETALHE COIFAS
SEM ESCALA



DETALHE COIFAS
SEM ESCALA



DETALHE TÍPICO DE COIFA
SEM ESCALA



DETALHE DAMPER CORTA FOGO
SEM ESCALA

OBSERVAÇÕES:

- O CAPTOR (COIFA) DEVE SER CONSTRUÍDO EM CHAPA DE AÇO INOX 304 ESCOVADO, COM ESPESURA DE NO MÍNIMO 0,94mm (NÚMERO 20 MSG), COM COLARINHO DO COLETOR DE GORDURA, OBTIDO POR DOBRAMENTO, SEM EMENDAS.
- A REDE DE DUTOS DEVE SER CONTRUÍDA EM CHAPAS DE AÇO INOX 304 ESCOVADO, COM ESPESURA DE NO MÍNIMO 1,21mm (NÚMERO 18 MSG).
- OS DUTOS DEVE SER SOLDADOS LONGITUDINALMENTE NA PARTE SUPERIOR, VINCADOS E FLANGEADOS TRANSVERSALMENTE COM CANTONEIRAS DE INOX DE ESPESURA MÍNIMA DE 3mm.
- OS FILTROS DEVE SER REMOVÍVEIS E LAVÁVEIS, DO TIPO INERCIAL, CONSTRUÍDO EM CHAPA DE AÇO INOX.
- O EXAUSTOR DEVE SER DO TIPO LIMIT LOAD, BALANCEADO ESTÁTICA E DINAMICAMENTE, CONFORME ISO1940, COM PINTURA EPOXI, CONFORME ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.
- O SISTEMA DEVE POSSUIR LIGAÇÃO FLEXÍVEL NA ASPIRAÇÃO E NA DESCARGA.
- A VENEZIANA DEVE SER REGULÁVEL MANUALMENTE NA DESCARGA DA EXAUSTÃO.
- AS CURVAS DOS DUTOS DEVE POSSUIR RAIOS MÍNIMO IGUAL A METADE DA DIMENSÃO DO DUTO.
- OS DUTOS INTERNOS DO SISTEMA DE EXAUSTÃO, DEPENDENDO DAS CONDIÇÕES, PODEM SER ACIMA DO FORRO.
- O MOTOR DO EXAUSTOR DEVE SER ADEQUADO PARA INSTALAÇÃO AO TEMPO E COM PROTEÇÃO DAS POLIAS E CORREIAS.
- A DESCARGA DEVE POSSUIR TUBO PROTETOR EM 45° COM TELA GALVANIZADA.
- TODAS AS CHAPAS SUJEITAS A VIBRAÇÕES DEVE SER VINCADAS E REFORÇADAS PARA EVITÁ-LAS.
- O SISTEMA DE EXAUSTÃO DEVE GARANTIR VELOCIDADE DE FACE MÍNIMA DE 0,4m/s, E ESTAR CONFORME A NORMA NBR - 14518.

LISTA DE MATERIAIS (EXAUSTÃO)			
INS E EQUIP.	ITEM	QTD.	DESCRIÇÃO
	01	02	COIFA CHAPA INOX 0,6mm (48kg/m²) 900x900mm
	02	02	COIFA CHAPA INOX 0,6mm (48kg/m²) 1350x1250mm
	03	01	COIFA CHAPA INOX 0,6mm (48kg/m²) 7200x2900mm
	04	01	MOTOR PARA EXAUSTÃO - 5,0 CV
INS E EQUIP.	ITEM	QTD.	DESCRIÇÃO
	05	01	PONTO ELÉTRICO EXAUSTÃO 3,0 CV
ACESSÓRIOS	ITEM	QTD.	DESCRIÇÃO
	06	02	ADAPTADOR DUTO 800x400mm
	07	02	DAMPER CORTA FOGO 800x250mm
	08	6 m	DUTO EM AÇO GALVANIZADO #24 Ø 500MM
	09	4 m	DUTO EM AÇO GALVANIZADO #24 Ø 400MM
	10	20 m	DUTO EM AÇO GALVANIZADO #24 Ø 300MM
	11	03	LUVA DE UNIÃO EM AÇO GALVANIZADO Ø400mm
	12	02	LUVA DE UNIÃO EM AÇO GALVANIZADO Ø500mm
	13	03	CHAMINÉ EM CHAPA GALVANIZADA #24 Ø 300MM
	14	01	SUPORTE PARA CONDENSADORA EMBUTIDA NA PAREDE (MÃO FRANCESA)
	15	2	ARRUELA LISA Ø14"
	16	02	2 VEGALHÃO ROSCADO DE Ø14"
17	2	PORCA SEXTAVADA Ø14"	



PRÓ-REITORIA DE ADMINISTRAÇÃO
COORDENAÇÃO DE ENGENHARIA E ARQUITETURA
Rua Esmeralda, 430 - Fozes Nova - Camobi - CEP 97110-767 - Santa Maria - Rio Grande do Sul.
Telefone: (51) 3226-6630

OBRA: REFEITÓRIO

LOCAL: **IF FARROUPILHA - CAMPUS JÚLIO DE CASTILHOS**

PROJETO: **PROJETO DE EXUSTÃO E GÁS** ÁREA: **1.622,52 m²**

CONTEÚDO: **PLANTA BAIXA COBERTURA E DETALHES** ESCALA: **Indicada**

PROPRIETÁRIO: **INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA** DATA: **Julho/2018**

DESENHO: **João**

RESPONSÁVEL: **ENG. CIVIL JOÃO MANOEL MÁXIMO DE CAMARGO (CREA RS 039139)** PRANCHA: **GÁS 02/02**